

8018-C2 PARA ARCO (C.A.C.C.)

ELECTRODO ESPECIAL CON REVESTIMIENTO CON TIPO DE BAJO HIDROGENO Y POLVO DE HIERRO DEPOSITOS DE ALTA RESISTENCIA MECANICA Y BAJA ALEACION DE NIQUEL

CLASIFICACIÓN A.W.S: E 8018C2

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

APLICACIONES: Se recomienda para la fabricación y mantenimiento de recipientes a presión, piezas fundidas y tubería para trabajar a bajas temperaturas (hasta menos 60°C) y para la soldadura de aceros de baja aleación con un contenido de 3.35% de níquel y El electrodo Vilchis 8018C2 se aplica con excelentes resultados en los siguientes aceros: (Especificación ASTM).

A 204 - 74a Gr. D y E ~~pppppp~~ A203-61

A 352-74a Gr. LC3 ~~pppppp~~ A 320-65 Gr. L9 L10

A 410 - 72 ~~pppppppppppppppp~~ A 333-64 Gr. 3 y 5

A 334-74 Gr.3 ~~pppppppppppp~~ A 470-64 Gr. B, C y D

A 350-74 Gr. LF3 ~~pppppppppp~~ A 471-64 Gr. 1,2 y 3

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: Este electrodo se puede aplicar en toda posición, excepto la vertical descendente. sus depósitos son de buena apariencia, sin socavaciones y salpicaduras.

Limpie el área de la junta quitando la suciedad, las escamas, la grasa y los óxidos, conserve un arco corto con electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance, la oscilación del electrodo no debe exceder de 3 veces el diámetro del núcleo, usando arco de corriente continua conecte el portaelectrodo al polo positivo (polaridad invertida), quite la escoria entre pases.

Precaución: Los electrodos con revestimiento con bajo contenido de hidrogeno son hidroscopicos (absorben la humedad del medio ambiente) por lo que deben conservarse en un lugar seco y caliente.

RESISTENCIA TENSIL:	5,940 - 6,608 KG./CM2 (84,500 A 94,000 PSI)
LIMITE ELASTICO:	5,012 - 5,835 KG./CM2 (71,300 A 83,000 PSI)
ALARGAMIENTO EN 5 CM:	25%
CHARPY V:	2.7 KG X M (-73° C)
DUREZA BRINELL:	195 BHN
POSICIONES:	TODAS EXCEPTO VERTICAL DESCENDENTE
CORRIENTE:	ALTERNA Y CONTINUA POLO POSITIVO

ANALISIS QUIMICO DEL METAL DEPOSITADO %				MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	Si	Ni		
0.05	1.10	0.37	3.30	3.25 mm - 1/8"	100-130
				4.0 mm - 5/32"	140-180
				5.0 mm - 3/16"	200-250