

8018-B2 PARA ARCO (C.A.C.C.)

ELECTRODO ESPECIAL CON REVESTIMIENTO CON TIPO DE BAJO HIDROGENO Y POLVO DE HIERRO
DEPÓSITOS DE ALTA RESISTENCIA MECÁNICA Y BAJA ALEACIÓN DEL CROMO-MOLIBDENO

CLASIFICACIÓN A.W.S: E8018B2

IDENTIFICACIÓN: REVESTIMIENTO GRIS

APLICACIONES: Se recomienda para la construcción y mantenimiento de aceros de baja aleación usados en precalentadores, tuberías de alta temperatura en refinerías (cracking tubes) intercambiadores de calor, calderas etc., con temperaturas de servicio hasta 550°C. El electrodo Vilchis 8018B2 se recomienda para los siguientes aceros (especificación ASTM).

A 155 - 74 Gr. CM75 A 217 - 65 Gr. WC4

A 155 - 74 Gr. ½, 1, 1, 1/4, Cr. A 234 - 65 Gr. WP

182-74 Gr. F2, F11, F12 y L10 A 336 - 70^o Gr

A 199 - 64 Gr. T11 A 356 - 74 Gr. 5

A 200 - 72 Gr. T11 A 369 - 64 Gr. A 213 - 74 b Gr. 72, T11, T12, T17

A 350 - 74 Gr. LF3 A 389 - 74 Gr. C23

CARACTERÍSTICAS Y PROCEDIMIENTO: Este electrodo se puede aplicar en toda posición, deposita cordones planos y lisos sin socavaciones ni salpicaduras. Limpie el área de la junta quitando la suciedad, las escamas, la grasa y los óxidos, conserve un arco corto con electrodo ligeramente inclinado en la dirección del avance, la oscilación del electrodo no debe exceder de 3 veces el diámetro del núcleo, usando arco de corriente continua conecte el portaelectrodo al polo positivo (polaridad invertida), quite la escoria entre pases.

Precaución: Los electrodos con revestimiento con bajo contenido de hidrogeno son hidroscopicos (absorben la humedad del medio ambiente) por lo que deben conservarse en un lugar seco y caliente.

RESISTENCIA TENSIL:	6,600 KG./CM2 (94,000 PSI)
LIMITE ELASTICO:	5,694 KG./CM2 (81,000 PSI)
ALARGAMIENTO EN 5 CM:	25%
CHARPY V:	N/A
DUREZA BRINELL:	190 BHN
POSICIONES:	TODAS
CORRIENTE:	ALTERNA Y CONTINUA POLO POSITIVO

ANÁLISIS QUÍMICO DEL METAL DEPOSITADO %					MEDIDA	AMPERAJE
C	Mn	Si	Cr	Mo	3.25 mm - 1/8"	100-130
0.08	0.90	0.60	1.0-1.5	0.4-0.65	4.0 mm - 5/32"	140-180
					5.0 mm - 3/16"	200-250