

21

ALEACIÓN DE FLUJO FINO A BASE DE COBRE Y FÓSFORO PARA UNIONES DE ALTA RESISTENCIA EN COBRE, LATON Y BRONCE.

CLASIFICACIÓN A.W.S: BCuP-2

APLICACIONES: Para unir cobre con cobre sin necesidad de fundente, o cobre con aleaciones de cobre (latón y bronce), para soldar latón con cobre debe de emplearse el fundente S-200. -Esta aleación se usa extensamente en al industria de la refrigeración, eléctrica y sanitaria para unir tuberías de cobre, cables eléctricos y tuberías flexibles.--21 sirve para soldar aleaciones de cupro-níquel con menos de un 30% de níquel, no se recomienda para metales ferrosos.

CARACTERÍSTICAS: 21 es una aleación para soldadura fuerte con fósforo que actúa como eficaz agente fundente en todas las uniones de cobre.- Ofrece: 1. - Una acción capilar rápida en las uniones herméticas; 2. -Gran conductividad eléctrica y térmica; 3. -Gran resistencia a la fatiga y a la tracción.

PROCEDIMIENTO: Límpiase las superficies que se van a unir.-Si desea unir secciones delgadas de latón o de bronce, deberá de usarse el fundente S-200 no es necesario ningún fundente para unir cobre con cobre.- Todas las juntas deberán de estar estrechamente ajustadas.-La holgura no deberá de exceder de 0.0762 mm (0.003". - El empleo de una boquilla grande servirá para dar mayor calor y reducir el tiempo de aplicación.-Cuando el fundente se vuelve claro, deberá fundirse una pequeña cantidad de - 21,continuar calentando hasta completar la junta.-La operación deberá de ser rápida, evitando el recalentamiento y sin volver a fundir el deposito.-Para remover el fundente sumergir en agua caliente y cepillar.- Para recuperar el color cobrizado en las zonas soldadas sumergir el objeto en una solución de ácido sulfúrico al 10 % y enjuagarlo con agua caliente.

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| RESISTENCIA TENSIL: | 2,500 KG./CM2 (36,000 PSI) |
| TEMPERATURA DE TRABAJO: | 750°C |
| DUREZA BRINELL: | 130 BHN |

| ANÁLISIS QUÍMICO DEL METAL DEPOSITADO % | | MEDIDAS DISPONIBLES |
|---|-----------|---------------------|
| Cu | P | 1.5 mm (1/16") |
| Resto | 7.0 - 7.5 | 2.4 mm (3/32") |
| | | 3.2 mm (1/8") |
| | | 4.0 mm (5/32") |
| | | 4.8 mm (3/16") |
| | | 6.4 mm (1/4") |